

3 0 0 . 3 0 6

Mode d'emploi D'UHU-PLUS ENDFEST

UHU Plus est une colle à 2 composants à base de résines époxy. Pour le collage de métaux, pierre, verre, porcelaine, céramique, caoutchouc et matière synthétiques rigides. Notice d'emploi détaillée à l'intérieur.

1. Préparation des surfaces à coller

Celles-ci doivent être exemptes de graisse, huile minérale, peinture, rouille, saleté et humidité. Il est opportun de les passer au papier d'émeri activement puis au trichloréthylène ou encore à l'acétone ou autre bon solvant.

2. Mélange de l'adhésif et du durcisseur

Une longueur égale de chaque tube, ou 1,2 g d'adhésif pour 1 g de durcisseur. En cas de doute, toujours plus d'adhésif que de durcisseur. Mélanger intensivement les deux composants sur une plaquette **propre et sèche** (verre, bois ou carton) à l'aide d'un bâtonnet ou d'une spatule, jusqu'à ce que le mélange présente une couleur homogène.

Important: la colle ne doit pas entrer en contact avec l'eau avant d'être parfaitement sèche. Durée d'utilisation du mélange: environ 1 heure à 15-30°C.

Ne pas intervertir les bouchons des tubes.

3. Application du mélange

Enduire les surfaces à coller d'une mince couche de colle à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule, puis les assembler. Prévenir un décaillage des surfaces collées en les maintenant en position à l'aide de ruban adhésif ou d'une ficelle. Aucune pression n'est nécessaire.

Importante pour le nettoyage: les bavures de colle doivent être immédiatement essuyées. Il n'est pas possible de faire disparaître la colle ayant séché sur les vêtements, donc enlever tout de suite les tâches d'UHU-plus à l'aide d'eau savonneuse chaude ou d'un solvant. Se nettoyer les mains avec de l'eau savonneuse seulement, jamais avec un solvant.

4. Durcissement

UHU-plus présente l'avantage de durcir **à froid ou à chaud**. À température ambiante, le collage est résistant au bout de 10 heures. Le durcissement peut être accéléré par chauffage (four ménager ou lampe infra-rouge). Temps minimum pour durcissement à température élevée.

40°C	180 minutes	100°C	10 minutes
70°C	45 minutes	150-180°C	5 minutes.

Plus la température durant le durcissement est élevée, plus la résistance après refroidissement est grande. Adhésion mesurée sur feuilles d'aluminium:

à 20°C	durci en 20 heures	-	150 kg/cm ²
à 180°C	durci en 5 minutes	-	300 kg/cm ²

La colle UHU-plus durcie est un produit synthétique duro-plastique. Le film de collage ramollit sous l'effet de la chaleur, pour reprendre sa fermeté initiale après refroidissement. Valeurs indicatives: à 50° C la moitié, à 100° C 1/10 à 1/5 de la résistance à température ambiante normale.

5. Séparation des surfaces collées

Les matériaux collés avec UHU-plus ne peuvent être séparés à l'aide de solvants, mais seulement en étant portés à 100-150° C (mettre dans un four ou dans de l'eau bouillante). Le joint de collage devient mou, permettant ainsi de séparer les différentes parties. Les restants de colle sur les surfaces peuvent être enlevés par immersion dans du trichloréthylène ou de l'acétone. UHU-plus n'est pas corrosif.

6. L'adhésif contient de l'éther diglycidique bisphénol A et le durcisseur contient de la triéthylènetétramine. Par contact avec la peau ces deux composants peuvent causer des irritations

Ce mode d'emploi est important, remettez-le dans la boîte!

UHU-PLUS	Verarbeitungszeit (Tropfzeit)	Klebung hält ohne Fixierung nach	Endfestigkeit
Endfest	max. 2 Stunden	5-6 Stunden	150 Kp/cm ² b. Kalthärtung 300 Kp/cm ² b. Warmhärtung
Schnellfest	max. 8 Minuten	15 - 20 Minuten	150 Kp/cm ²
Sofortfest	ca. 1 Minute	1 Minute	60 Kp/cm ²